納入事例

現場のニーズに合わせ多彩なアレンジにも設計対応

WEBサイトでもその他事例を紹介しております

加工機から排出されたワークのストック用コンベヤ

加工機内排出コンベヤ先にストックコンベヤを導入しました。
これにより、従来はワークがコンテナに直接落下することで起こっていたワーク同士のぶつかりによる傷の問題が軽減されました。

加工機へのワーク供給とストック用コンベヤ

加工機へのワーク供給とストックのためのコンベヤを導入しました。
既存のコンベアを使用していましたが、ワークストック量を増やすためにコンベヤを新しく入れ替えました。これにより、作業者のワーク投入作業時間が短縮されました。

プレス機の端材排出用L型コンベア

プレス機の端材排出用にL型コンベヤを導入しました。
これまでは端材が排出先のコンテナにたまるたびに、何度も回収箱まで捨てに行く必要がありましたが、新しく直接コンベヤで回収箱に繋げたことで、作業負担が軽減されました。

\ CHECK POINT /

導入するメリット

加工機周辺の小物部品搬送に適応したコンベアをご提案致します。
現場のちょっとした省人化をお手伝いします。

オプションについて

脚、オイルパン、排出シュートや穴追加工など様々なご要望に応じて設計製作致します。制御が必要な場合でも対応可能です。

見積りについて

図面がない場合は現場に伺い採寸し、見積りと簡易的な外観図面で提案します。製作期間や保証期間、安全基準、送料などは、搬送速度とワーク重量をお調べの上、ご相談ください。

制作期間について

標準仕様であれば、約1ヶ月です。オプションや特殊仕様の場合は、別途ご相談ください。

販売店

自動化システム事業部
ハイテック精工株式会社
〒262-0012　千葉市花見川区千種町288-1
TEL 043-258-5131
FAX 043-258-5135
www.hightech-seiko.co.jp
ハイテック精工 検索

スタンダードシリーズ
カスタマイズを前提に構成された標準機

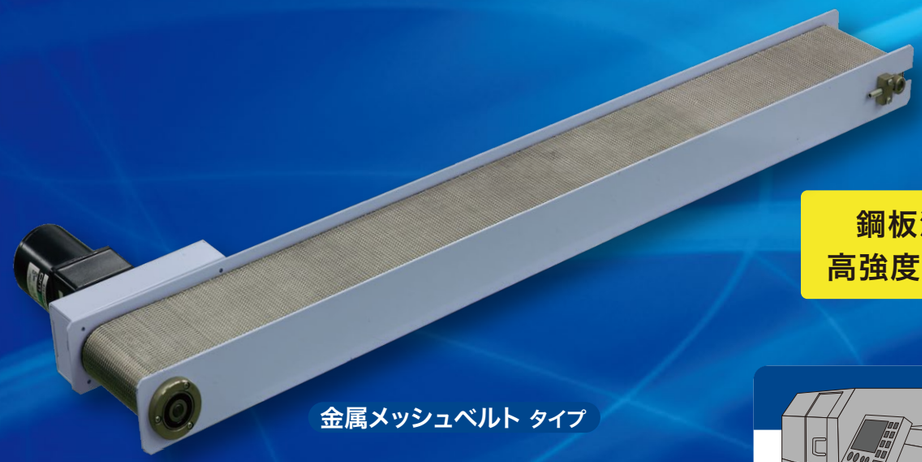
自動化システム事業部
ハイテック精工株式会社

マシンコンベヤ

CHN シリーズ

ピッタリはまるコンベヤを提案

設置レイアウトに合わせた寸法で製作
加工機への供給・ワークストック・マシン間搬送に最適

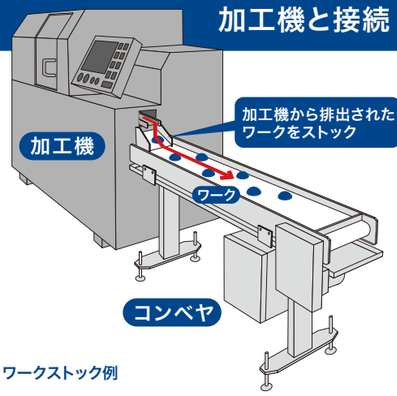


金属メッシュベルト タイプ

樹脂ベルト タイプ

鋼板溶接フレームで
高強度・耐環境性に対応

加工機と接続



ワークストック例

2プーリでテンション調整
ベルト交換が簡単

製品動画　CADデータ
◀ 製品サイト
動画で製品の動作を確認できます
CADデータのダウンロードも可能

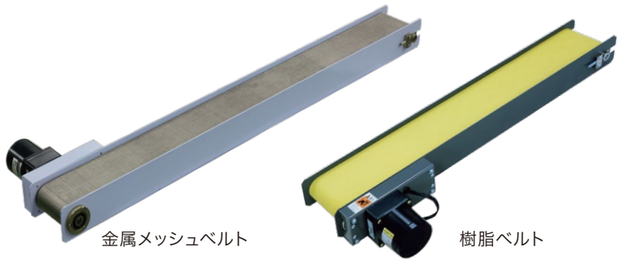
シンプルな構成でアレンジがしやすく多様なシーンで活躍

設置レイアウトに合わせた寸法にてピッタリはまるコンベヤを提案し製作いたします。
加工機への供給・ワークストック・マシン間搬送に最適です。
ハイテック精工のコンベヤは現場のお困りごとに寄り添い、長い間製造業の生産性を支え続けている搬送機器です。

CHN

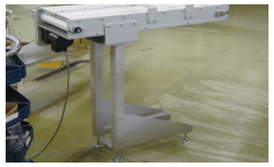
スタンダードモデル

溶接フレームで2プーリ構造のスタンダードモデルです。
1mm単位で巾と機長が選択可能です。
多様なオプションにも柔軟に対応します。



金属メッシュベルト　　樹脂ベルト

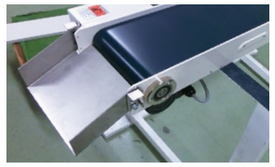
オプション



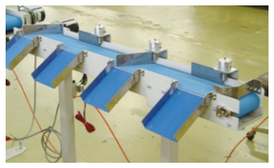
自立脚
任意の高さで設計対応します。
1本脚や2本脚など仕様に合わせて製作します。

箱型架台
重量のあるコンベアを支えたり、複数台コンベアの組合せなどアレンジが色々出来ます。

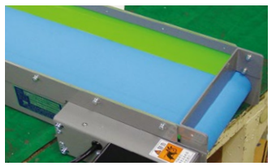
ブラケット
設備に連結させたりベースに固定したりする用途で使用します。



前方排出シュート
コンベヤ出口からワークを排出するシュートです。



側面排出シュート
ワークを搬送方向に対して垂直に排出するシュートです。

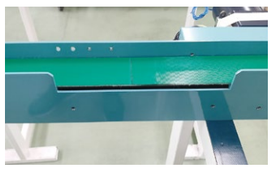


エンドストッパ
コンベヤ出口側に取り付けてワークをストックする用途で使用します。

オイルパン
工作機械からの切削油の回り込みの回収用途で使用します。

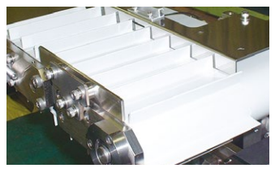
切粉回収用引き出し
加工による切粉の回り込みの回収用途で使用します。

特殊モーター位置
モーター位置をレイアウトに合わせて変更できます。



フレーム追加工
フレームの必要ヵ所にタップ穴、切り欠き等の追加加工が可能です。

サイドガイド
搬送条件に合わせ側面ガイドを設計します。



ベルトサン
傾斜搬送やワーク条件に合わせサンを選定します。

ここに紹介したオプション以外にも、お客様のご要望に応じてさまざまなオプションの設計・製作を行います

型 式

CHN 060 × 100 - 25 B K 1 U X

シリーズ名
CHN

ベルト呼巾 30～400mm
060 60mm
090 90mm
120 120mm

機 長 450～2000mm
050 500mm
100 1000mm
150 1500mm

※1mm単位で指定可能

モータ出力
25 25w
40 40w

電 源
A 単相100V
B 単相200V
C 3相200V
T 特殊電源

モータ種類
K インダクション
U スピコン可変
T 特殊

モータ位置
4 2 / 搬送方向 / 3 1
0 特殊

オプション
無記号 オプションなし
X オプションあり

ベルト種類
U ウレタン
F 耐油
E フリーフロー
M 金属メッシュ
T 特殊

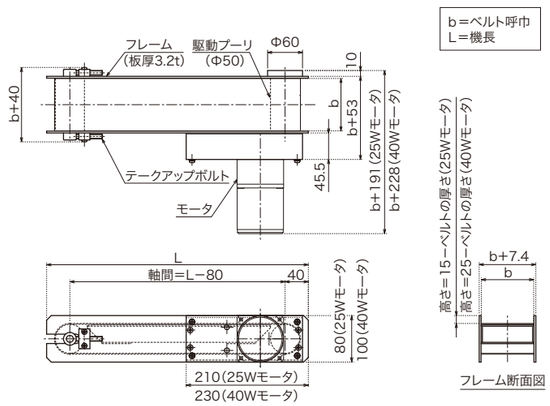
※ 特殊 / オプションは別途打ち合わせ

標準仕様

両端プーリ径	Φ50	
搬送速度	0.6/1/3/6/12 m/min (50Hz時)	
最大搬送重量	20kg	※①
ベルト呼巾 b	30～400mm	※②
機長 L	450～2000mm	※③
電源	単相・3相　100 / 200V	
モータ出力	25W・40W	※④
塗装色	マンセル値または色見本でご指定下さい。	

※ 上記仕様は、予告なく変更になる場合がございます
※① 搬送条件により異なります
※② 400mm以上も対応可能
実ベルト巾
樹脂ベルトは 151mm以上で 巾 -2mm
金属メッシュは 200mm未満 巾 -2mm、200mm以上 巾 -4mm
※③ 2000mm以上も対応可能
※④ 他W数も対応可能

概略寸法



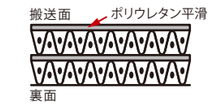
標準仕様以外についても、お気軽にお問い合わせください

■モータ出力選定の目安

モータ出力	ベルト呼巾	機 長
25w	～200mm	450mm～2000mm
40w	～400mm	

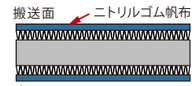
■ベルト仕様

U ウレタン
ポリウレタン樹脂ベルト（1.4mm）
搬送部品温度　-20℃～80℃
適応用途　**汎用**



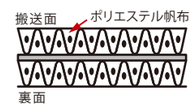
食品の搬送も可能な無毒性ベルト

F 耐油
ニトリルゴム樹脂ベルト（1.5mm）
搬送部品温度　-20℃～80℃
適応用途　**耐油**



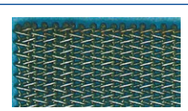
表面に耐油性・耐摩性の良い特殊合成ゴムベルト

E フリーフロー
ポリエステル樹脂ベルト（1.1mm）
搬送部品温度　-20℃～80℃
適応用途　**フリーフロー**



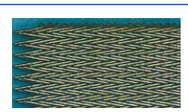
搬送面の摩擦計数が低いベルト

M 金属メッシュ
ステンレスメッシュベルト（4mm）
搬送部品温度　～350℃
適応用途　**耐油・耐熱**



軽量物の搬送で切削油や冷却液が多量にかかる雰囲気や有機溶剤等に浸漬される場合に使用

密集メッシュベルト（4mm）
搬送部品温度　～350℃
適応用途　**耐油・耐熱**



上記メッシュベルトよりも網目の細かいベルト