

会社概要

商号	ハイテック精工株式会社
本社・熱処理事業部	〒262-8508 千葉市花見川区千種町62番地 TEL 043-259-5244 FAX 043-257-3699
自動化システム事業部 (クリーン工場)	〒262-8508 千葉市花見川区千種町288-1 TEL 043-258-5131 FAX 043-258-5135
設立年月日	昭和39年12月
資本金	5,100万円
代表取締役社長	熊谷 正喜
従業員数	60名
敷地建物面積	本社・工場敷地 4,336.96㎡ 本社事務所 405.75㎡ 熱処理工場 1,486.85㎡ 自動化システム事業部工場(クリーン工場) 2,890.50㎡
取引銀行	商工中金、三菱UFJ銀行、みずほ銀行
決算期	3月
主要加入団体	自動化推進協会、日本金属熱処理工業会、日本熱処理技術協会
事業内容	熱処理事業部 工具・金型の熱処理加工 精密部品、非鉄金属・ステンレス部品などの熱処理加工 熱処理をともなう部品の加工と表面処理 2011年3月にISO9001認証取得事業部に認定 自動化システム事業部 オーダーメイドコンベヤ、搬送システム、 ロボットシステム、部品供給装置、各種専用機と周辺機器などの 設計・製作・販売



お車でおこしの場合
東関東自動車道、千葉北ICを柏・八千代方面に出て約5分

電車でおこしの場合
最寄り駅からバスをご利用の場合
JR総武線(各駅停車)「新検見川駅」より鉄鋼団地行きバスに乗り、「鉄鋼団地入口」で下車徒歩2分
※京成電鉄「八千代台駅」ご利用の場合は、バスの本数が少ないのであらかじめ時刻表を確認してからおいでください。

最寄り駅からタクシーをご利用の場合
JR総武線(快速)「稲毛駅」(各駅停車)「新検見川駅」、京成電鉄「八千代台駅」それぞれから
「花見川鉄工団地のハイテック精工まで」とご利用ください。
※JR総武線(快速)「稲毛駅」をご利用いただきますとお時間が短縮されますのでご確認ください。

取引先

NTN(株)	(株)サトー	武田薬品工業(株)	豊田高商(株)	ファナック(株)	(株)MOLDINO
SMC(株)	(株)サトーラシ	(株)ツガミ	中村田精密工業(株)	富士フィルム(株)	DMS精密(株)
(株)アマダ	サンコー商事(株)	橋本興業(株)	日産自動車(株)	(株)SUBARU	(株)ヤクルト本社
オータマ(株)	トヨタ自動車東日本(株)	橋本チエイン(株)	日産トレーディング(株)	(株)藤田製作所	ヤマザキマザック(株)
オムロン(株)	四国化工(株)	TKK(株)	(株)日進機械製作所	双葉電子工業(株)	ヤマハ発動機(株)
オリムペクス(株)	シチズンシチナリー(株)	テルモ(株)	日清ヨーク(株)	ボッシュ(株)	(株)山善
花王(株)	NTTコムサービス(株)	NTTコム(株)	NITTOKI(株)	本田技研工業(株)	
カゴメ(株)	昭和電工(株)	(株)デンソー	日本精工(株)	三菱鉛筆(株)	
川崎重工業(株)	昭栄印刷(株)	凸版印刷(株)	(株)デンソーワイパシステムズ	三菱電機(株)	
(株)キーンズ	スター精密(株)	トッパン・フォームズ(株)	日立化成(株)	三菱マテリアル(株)	五十音線 専務を省路 その他、工業高校、工業高等専門学校 各種大学地約200社
キヤノン(株)	セイコーインスツル(株)	(株)鳥羽洋行	(株)日立製作所	ミネベアミツミ(株)	

沿革

昭和39年12月	超首波冶金株式会社を設立(旧社名) 千葉市稲毛2丁目に本社と工場を設置 資本金200万円
熱処理事業部	工場内に工具熱処理設備を設置
昭和41年4月	組織を熱処理事業部と自動化システム事業部に分割 熱処理事業部 より硬く、より歪を少なく工具鋼用 特殊熱処理技術を確認 自動化システム事業部 自動供給装置の開発に着手
昭和47年6月	千葉市千種町62に移転。資本金を1,200万円に増資 熱処理事業部 高速度鋼熱処理ライン、タイス鋼熱 処理ラインを新設 自動化システム事業部 大型システムの受注に対処 するため、組立工場を敷地内に建設
昭和52年4月	ハイテック精工株式会社に社名変更 資本金を5,100万円に増資 熱処理事業部 ガス浸炭炉ならびに成型用金型の 無酸化熱処理可能な窒素ガス雰囲気炉を導入 自動化システム事業部 クリーンコンベヤを開発 クラス10,000対応クリーン工場を千葉市千種町 288-1に建設
昭和60年5月	熱処理事業部 窒素ガス雰囲気炉を増設し非鉄金属 の焼きなましと、ステンレス溶体化処理受注増に対応
平成12年12月	熱処理事業部 光輝度を追求、真空炉を導入 IT関連の部品熱処理加工能力を增强 自動化システム事業部 営業レス販売でe-ビジネス ユーザーに技術情報を配信するために、WEBサイトを 構築。あわせて顧客情報のデータベースを構築して、 顧客へのサービスを強化
平成18年7月	熱処理事業部 宅配熱処理、宅配便を活用した、 短納期、精密熱処理の全国受注体制を確認 ガス浸炭炉を導入 工作機主軸等、精密部品の浸炭処理能力を增强
平成23年3月	熱処理事業部 ISO9001を認証取得
平成25年10月	熱処理事業部 精密金型の受注拡大をはかるため、 サブゼロ装置を増強
平成26年12月	創立50周年記念式典を挙行
平成28年10月	自動化システム事業部 社内教育プログラムとして 「ものづくり道場」を開講
平成29年3月	熱処理事業部 新本社事務所完成
令和2年5月	熱処理事業部 航空・宇宙関連部品対応可能なIoT 搭載真空炉導入



ハイテック精工株式会社

<http://www.hightech-seiko.co.jp>



ハイテック精工株式会社

ハイテック精工は半世紀続く モノづくりの会社です



企業理念

わたしたちハイテック精工は
50年続くモノづくりの会社です。
豊富な搬送技術と先端機器の利用技術で
あらゆるニーズにお応えし、生活に溶け込む製品づくりをしているお客様と、ともに成長してまいりました。
わたしたちはさらにモノづくりの現場力を活かして、50年目からその先の未来へと躍進します。

わたしたちハイテック精工はこう考えます

- 仲間意識(対話と共感)をベースに動きがよいある
企業体質をつくる
- 全社員一丸となってユーザーニーズを吸収し、一歩
先んじた商品の開発と販売体制をつくる

環境への取り組み

ハイテック精工では地球とひとにやさしい環境をつくる
企業として、各部署が環境負荷削減を実現しています。

代表メッセージ



ハイテック精工株式会社
代表取締役 熊谷正喜

ハイテック精工は半世紀に渡り、モノの流れを創り出す企業として、世界中の
生産現場に自動化を提供してまいりました。
クライアントの要望に合わせて、「設計から組立、制御、調整、据付け」まで
一貫して対応できることが評価され、現在に至ります。
飛躍的に向上するロボットやセンサー、画像処理といった機器を装置に盛り込み、
生産性の高いシステムを構築する為に、ロボットシステムインテグレータの
ハイテック精工はさらに進化します。
また、今までのノウハウを活かし、コンベヤのバイオニア企業として様々な
サイズや用途に合わせたコンベヤを、1台からでも製作します。
もう一つの柱である熱処理事業部では「全国どこから1個でもオーダー可能」
をモットーに、熱処理宅配便の輸送網を活かしながら、認定技能士が高い
技術で対応しています。
これからも、お客様と現場のコミュニケーションを大切に、様々なニーズを
捉えたモノづくり企業として成長してまいります。

熱処理

わたしたちは匠の技術をつないで半世紀
さらに高度に進化し全国どこから1個でも
受注する熱処理の専門集団です

熱処理はなくてはならない
見えざる技術です

素材を強く、工具の寿命を改善し稼働率を
上げて合理化、高度な品質管理でゼロクレーム
を目標に日々熱処理事業部は進化します。
お客様からのご要望にいち早く対応するため
に短納期・低コストに全国どこから1個でも
熱処理宅配便で最高の技術とサービス
をご提供します。
半世紀以上のスキルによって積み重ねられた
熱処理技術は、どんな金型でも精度の高い
仕上げと要望に応える丁寧な処理でお客様に
重宝されております。

Dr.熱処理軍団

お客様の熱処理加工に関するご要望が多岐にわたる
いま、ひとつひとつの工程をスペシャリストが丁寧
に処理、より精度の高い仕上げを心掛け、真剣に
鋼と向き合います。
毎年熱処理認定技能士を輩出し、さらに技能と
性能の向上に進化するハイテック精工熱処理
事業部は毎日熱く燃えています。



浸炭焼入

強靱性を確保するためのSC材、SCM材の焼入焼戻し熱処理
変形の抑制と曲がり矯正耐摩耗性のため浸炭焼入から防炭処
理、難度の高い熱処理、変形の抑制から矯正などあらゆる熱処理
に対応します。

工具

チャック類、ツールホルダ。
それぞれに合わせた丁寧
な熱処理。

冷間鍛造工具

さまざまな要求硬度に
対応いたします。



ハイスソルトライン

基本的に毎日処理(月~金)小物部品は最短当日返送可能。
ハイスの性能をフルに引き出すソルトバス焼入です。

NEWソルトライン

φ600のポットによるソルトバス加熱。
大型冷却槽によりムラなく、垂みの少ない焼入が可能です。

熱処理によって素材をさらに強くします
工具の寿命を改善し稼働率アップ
設備の合理化で生産性アップ
品質管理を徹底しゼロクレームを目指します

素材と熱処理
工具寿命の安定化
生産設備の合理化
検査装置の導入

サブゼロ処理

-100℃で毎日処理可能。
さらなる低温処理にも対応いたします。

熱処理コンビニ化事業

熱処理のコンビニストア、環境にも配慮した熱処理宅配便
熱処理関連ビジネスのコンビニストア的な事業を展開。
ハイテック精工の「熱処理コンビニ化事業」は、熱処理関連ビジネスの利便性
向上と充実した品揃えが特徴です。「熱処理のコンビニストア」として2009年
9月に、千葉県森田健作知事より、新世代の経営革新ビジネスモデルとして
承認されました。

全国どこから1個でも
即対応可能



自動化システム

半世紀のノウハウを凝縮し、様々なニーズに
応えるロボットシステムインテグレータとして
さらに進化します

ハイテック精工は
モノの流れを創造します

自動化システム事業部は半世紀にわたり、様々な業界
のモノを創りだすための生産ラインを製造しています。
いままでの実績や経験を活かし設計から組立、制御、
調整、据付けまで一貫して行うことを強みにさまざまな
業界のニーズに対応しております。

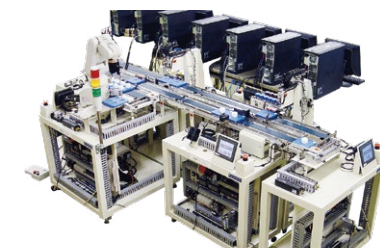
ロボットシステムインテグレータ
のハイテック精工は進化します

近年ロボットの精度が向上し、センサーや画像、
検査機などの周辺機器も高品質なものが開発され
多機能なラインが構築可能になっています。
また人員を補うためにコンベヤもいろいろな用途で
多種多様なサイズが組込まれています。
ニーズにマッチした小型サイズから大型のコンベヤ
はもちろん1本からでも対応します。
これから自動化システム事業部は様々な周辺機器と
弊社のオーダーメイドコンベヤを組合せてシステム
化するロボットシステムインテグレータとしてさら
に進化します。

工場の設備導入を最小限に	遊休機や半自動機を活用した生産設備を提案 または無駄なく効率的に稼働するためのリモデルチェンジプラン
工場の生産能力を向上	既存のラインの弱点を解決 さらなるローコストを実現し、高品質で確実な生産ラインへと改善します
工場の無駄を極力省きコスト削減	生産ラインの無駄をなくすことでエネルギーの省力化、コストの削減を実現します

ロボットシステムインテグレータ

これからは人員不足をクリアする生産ラインがより重要視
されてきます。現在はロボット本体の性能が向上し、センサー
や検査機の飛躍的発達でロボットシステムがあらゆる製造過程
で活用されるようになりました。ハイテック精工はモノの流れを
創りだす会社として設計から組立、制御、調整、据付けまで社内
で一貫して行います。これがロボットシステムインテグレータ
のハイテック精工です。



研削盤給排装置

ドライブシャフト用カップリングの研削盤
給排装置。多関節ロボットを使い、既存の
設備の隙間に入るよう設計されています。
また多量の油がかかってしまう悪条件へ
適合し、高速サイクルに対応できる専用
設計システムで大変重宝されています。

FA制御実習システム

実際の生産現場で多くつかわれる集積、
搬送、検査、組立、仕分けといった機器を
コンパクトに構成しました。これらの制御、
運用方法を学び実際の現場で即戦力として
活躍する人材を育成するために、精度の
高いより実機に近い設備を再現しています。

オーダーメイドコンベヤ

ハイテック精工は半世紀にわたる実績と経験
を活かし、小型サイズから大型まで目的に
マッチしたコンベヤを1台から製作します。



樹脂キャップ供給装置

飲料の充填は、1秒以下に1本という
スピードに対応できる高速性と安定性が
要求されます。また高い位置にある
キャップの供給口への搬送装置は、破損
への配慮やストック能力が重要です。
高いレベルでバランスの取れたハイテック
精工のベルト式リフトコンベヤは、多くの
充填工場で活躍しています。