

匠

研磨のお悩み解決します

- 研削での厳しい寸法精度が要求される
⇒ 熟練した技術者がミクロン単位の精度まで仕上げます
- 加工時の詳細な検査データが必要な場合
⇒ 全工程の検査成績書、三次元測定器での検査データ添付が可能
- 納期の短縮を図りたい
⇒ 手離れの悪い製品でも短納期で対応
- 研削工程の工数が負担
⇒ 熱処理での変寸、変形を最小に抑え、次工程での作業工数を削減
- 研削のワークサイズが大きい
⇒ 長物最大1200mm、平面研磨 600×500mm
円筒外径最大：Φ 500×400L
円筒内径最大：Φ 450×300L
最小内径：Φ 6×30L
まで可能です



● 1個からいねいに熱処理します

専用の小型焼戻し炉を多数設置
少量からご要望にお応えします

● 歪みが少ないから簡単に加工できます

硬さ、ムラ、表面の変質を徹底管理し、歪みを最小限に抑えます

宅配便を活用して国内どこからでも短納期で対応します

● 工具鋼からステンレス、非鉄合金まで 即対応します

鍛造、プレス、切削用の工具
チャック、主軸などの機械部品
ステンレス、非鉄などの電子部品
など多岐にわたる熱処理を承ります



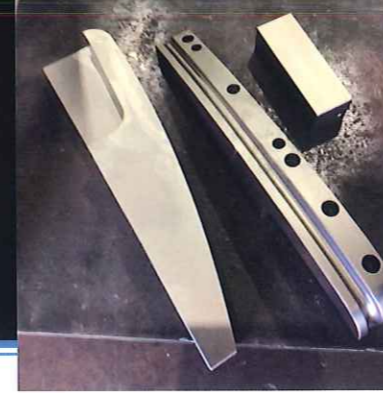
ハイテック精工株式会社

*詳細・最新情報・お問い合わせは

ハイテック精工 熱処理 検索

← QRコード：スマートフォンで取り込むと各項目のサイトを見ることができます。

ハイテック精工【熱処理事業部】にお任せください



わたしたちは協力工場と連携をしています

- 高周波焼入・フレイムハード
 - 表面処理
窒化処理
(ガス窒化・ガス軟窒化・塩浴軟窒化・ラジカル窒化)
黒染
(長さ 2000mm × 奥行 600mm × 高さ 300mm)
TD 処理・各種 PVD・CVD コーティング
- *..図面一枚から一貫した全加工も承ります



【本社・熱処理事業部】〒262-8508 千葉市花見川区千種町62番地
お問い合わせ【熱処理事業部：秦まで】
TEL: 043-259-5244 FAX: 043-257-3699
(メールでのお問い合わせ)
ht-support@hightech-seiko.co.jp



熱処理事業部
ISO 9001:2015 認証取得

半世紀以上の実績が誇る
〈熱処理事業部〉では
全国どこからでも
1個から対応する
熱処理宅配便で
最高の技術をお届けします



熱処理宅配便

即対応可能な宅配便を活用し
全国に熱処理技術をお届けます

【浸炭焼入ライン】は 長尺物の浸炭が可能で マルクエンチ冷却により 曲がりを軽減



- 滴注式ピット炉で浸炭深さを徹底管理
- 普通焼入（ズブ焼入）にも対応
- 有効寸法：Φ 600 × H1,100

- 処理品の寸法、形状や変形を考慮しながら治具にセットします
- ネジ部など必要箇所には予め防炭処理を施します



- 180℃の塩浴焼入槽は、油冷却と比較して均等に冷却でき焼割れ、変形を最小限に抑えます



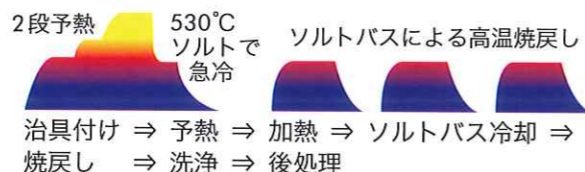
材質・形状・大きさによって 最適な炉で熱処理をします

【ハイスソルトバスライン】は 分単位の焼入加熱で ハイスを活かします

熱間用ハイス・ダイス鋼など
過酷な条件下で使用するワークは
ソルトバス冷却や2段冷却が有効です



● ハイス焼入ライン 分単位の焼入加熱でハイスを活かします



- ソルトバスの2段予熱で、均一な昇温によって変形を防ぎます
- 温度分布が良好なので精度の高い焼入が可能
- 有効寸法：
円盤形状 Φ 350 まで
細い棒・板 L 450 まで



- 軸物の曲がり矯正や板物のプレステンパーもお任せください

【真空焼入ライン】は 高真空度の状態で 無酸化焼入をします 航空・宇宙分野にも対応可能な真空炉です



- 真空焼鈍・各種条件テストにも対応します
- 有効寸法：
H500 × 600 × 400

- 変形を考慮して治具にセットします



- 板物はプレステンパー治具を使って曲がり矯正します



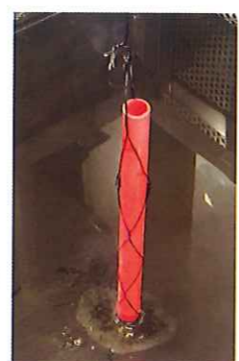
【ソルトバスライン】は 大きなワークの処理も 可能です

- サブゼロ処理によって経年変化を低減します
少量でも対応可能です

- 需要の多い-100℃で毎日処理
- 要望に応じてさらなる低温処理も可能



- ソルトバス冷却槽により加熱品を急冷し一定時間保持後に空冷



- 有効寸法：Φ 550 × H750
- 温度分布が良好なので精度の高い焼入が可能



- ソルトバス焼入ライン
ソルトバスによる低歪焼入